

BULLETIN TECHNIQUE

HS 1194

MAXILUBE XL Lubrifiant pour Convoyeur

DESCRIPTION:

MAXILUBE XL est un liquide visqueux ambre, manufacturé à partir d'une sélection d'acide gras de base, des surfactants nonioniques et d'agents de contrôle de dureté.

BUT:

MAXILUBE XL est utilisé pour lubrifier la chaîne des convoyeurs dans les usines d'embouteillages et pour les convoyeurs alimentaires pour lubrifier entre les bouteilles ou plats et le convoyeur. MAXILUBE XL a été spécialement conçu pour les régions où l'eau est dure.

MODE D'EMPLOI:

MAXILUBE XL peut se diluer de 1 pour 120 jusqu'à 1 pour 150 avec de l'eau, selon la dureté de l'eau et la vitesse du convoyeur. La mousse est contrôlée par un anti-mousse.

TOUJOURS BIEN RINCER AVEC DE L'EAU POTABLE LES SURFACES QUI PEUVENT ÊTRE EN CONTACT AVEC LES ALIMENTS.

UTILISATEURS:

Brasseries, laiteries, usines d'embouteillages, et d'emballage d'aliments qui font le remplissage de contenants de verre ou plastique.

AVANTAGES:

- 1) Très concentré.
- 2) Anti-oxydant pour la chaîne du convoyeur.
- 3) Nettoie la chaîne du convoyeur.
- 4) Empêche les odeurs de se former.
- 5) Formulé pour les chaînes de production rapide.
- 6) Préviend le grippage de la chaîne.
- 7) Empêche les bouteilles et contenants de tomber sur le convoyeur.
- 8) Accepté pour l'usage dans les Établissements Agréés, référence P216 n1.
- 9) Fait de matières biodégradables et renouvelables.

PRÉCAUTIONS:

Éviter tout contact avec les yeux. Garder hors de la portée des enfants. Voir Fiche Signalétique.

SPÉCIFICATIONS:

Apparence Liquide clair ambré
pH 9.5 - 10.5
Viscosité 60 - 70 cps
Densité 1.025
Biodégradabilité Oui