

BULLETIN TECHNIQUE

HS 1190

MAXILUBE Lubrifiant pour Convoyeur

DESCRIPTION:

MAXILUBE est un liquide visqueux ambre, manufacturé à partir d'une sélection d'acide gras de base et d'agents de contrôle de dureté.

BUT:

MAXILUBE est utilisé pour lubrifier la chaîne des convoyeurs dans les usines d'embouteillages et pour les convoyeurs alimentaires pour lubrifier entre les bouteilles ou plats et le convoyeur.

MODE D'EMPLOI:

MAXILUBE peut se diluer de 1 pour 120 jusqu'à 1 pour 150 avec de l'eau, selon la dureté de l'eau et la vitesse du convoyeur. La mousse est contrôlée par un anti-mousse.

TOUJOURS BIEN RINCER AVEC DE L'EAU POTABLE LES SURFACES QUI PEUVENT ÊTRE EN CONTACT AVEC LES ALIMENTS.

UTILISATEURS:

Brasseries, laiteries, usines d'embouteillages, et d'emballage d'aliments qui font le remplissage de contenants de verre ou plastique.

AVANTAGES:

- 1) Très concentré.
- 2) Anti-oxydant pour la chaîne du convoyeur.
- 3) Nettoie la chaîne du convoyeur.
- 4) Empêche les odeurs de se former.
- 5) Formulé pour les chaînes de production rapide.
- 6) Préviend le grippage de la chaîne.
- 7) Empêche les bouteilles et contenants de tomber sur le convoyeur.
- 8) Accepté pour l'usage dans les Établissements Agréés, référence P216 n1.
- 9) Fait de matières biodégradables et renouvelables.

PRÉCAUTIONS:

Éviter tout contact avec les yeux. Garder hors de la portée des enfants. Voir Fiche Signalétique.

SPÉCIFICATIONS:

Apparence	Liquide clair ambré
pH	9.5 - 10.5
Viscosité	60 - 70 cps
Densité	1.025
Biodégradabilité	Oui